WH, WHX (XHD) FÖRDERKETTEN

FÜR SÄGEWERKE, PAPIER- UND ZELLSTOFFINDUSTRIE UND PLATTENWERKE (OSB, MDF, SPANPLATTEN)

Geschweißte FB-Kröpflaschenketten (Welded Steel Mill Chains) sind für den Einsatz unter widrigsten Bedingungen geeignet. Die angepasste Konstruktion sowie Werkstoffe und Wärmebehandlungen garantieren höchste Dauerfestigkeit, Betriebssicherheit und Bruchkräfte.
Diese werden erreicht durch verschleißfeste wärmebehandelte Bolzen, verschweißte Buchsen sowie einem starken Presssitz in den Kettenlaschen. Bei der hochbelastbaren IBR-Ausführung werden die Bolzen und Buchsen zuerst vergütet, um deren Zugfestigkeit zu erhöhen. Im nächsten Schritt werden die Gelenkteile verschleißfest induktiv gehärtet.

Praxistipp: WHX-Ketten von FB Ketju mit verpressten und von außen verschweißten Buchsen erhöhen die Betriebssicherheit und Lebensdauer der Ketten und Kettenräder.

VORTEILE

Hohe Qualität und lange Lebensdauer
Durch hochwertige Stähle, optimierte Kettenkonstruktion, prozessgesteuerte Komponentenfertigung und Wärmebehandlung sowie vollautomatische Kettenmontage

Hohe Belastbarkeit und Dauerfestigkeit
Laschen mit optimalem und starkem Presssitz erhöhen die Widerstandsfähigkeit gegen Stoßbelastungen und seitliche Belastungen

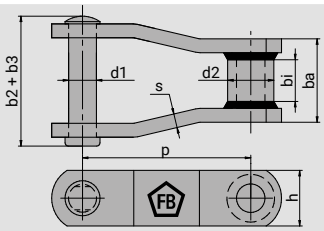
Hohe Betriebssicherheit und Anlagenverfügbarkeit
Verschweißte Buchsen und ein starker Presssitz garantieren eine hohe Dauerfestigkeit und Stabilität. Zusätzliche Betriebssicherheit und eine längere Lebensdauer bieten WHX-Förderketten (XHD eXtra Heavy Duty welded steel chains) mit größeren Gelenkflächen und stärkeren Kettenlaschen

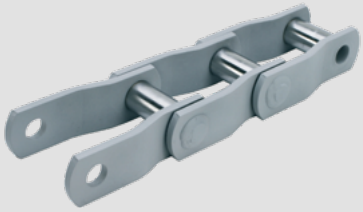
Einbaufertige Lösungen - ressourcenschonend, flexibel, nachhaltig und kostensparend
Auf Wunsch liefern wir die Ketten mit Mitnehmern und in Kettenlängen nach Ihren Wünschen, angepasst an Ihre Einsatzparameter. Sie haben weniger Abfall, geringere Kosten und weniger Aufwand

Wir machen Ihre Kettenanwendungen profitabler.

WERKSTOFFE, WÄRMEBEHANDLUNGEN UND HERSTELLVERFAHREN

	Bolzen	Buchsen, Hülsen	Laschen
Werkstoffe:	hochlegierte Mn- oder Cr-Stähle		
Wärme-behandlung:	WH: vergütet IBR, WHX, XHD: vergütet + induktiv gehärtet (WR: vergütet)	WH: vergütet IBR, WHX, XHD: vergütet + induktiv gehärtet (WR: ohne Wärmebehandlung)	WH, IBR, WHX, XHD: vergütet IBRS: Lauffläche induktiv gehärtet (WR: ohne Wärmebehandlung)
Fertigung:	einseitig Kopf, andere Seite vernietet, optional: verschweißt starker Presssitz, Verdrehschutz, spitzenlos geschliffen	nahtlos gezogenes Rohr, von innen mit den Kettenla-schen verschweißt, spitzenlos geschliffen	Laschenbohrungen feingestanzt oder doppelt gestanzt (abhängig von der Kettentype)

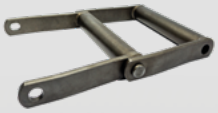


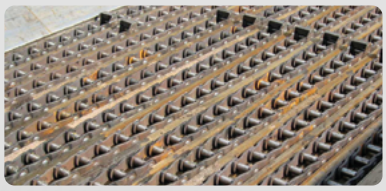


ABMESSUNGEN UND BRUCHKRÄFTE

Typ	Bruchkraft	Teilung	lichte Weite	Bolzen Ø	Bolzenlänge	Buchsen Ø		Kettenlaschen		kg/m
	F_B	p	b_i	d_1	$b_2 + b_3$	d_2	b_a	s	h	
	(N)	(mm)	(mm)	(mm)	ca. (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
WH78	146.791	66,27	25,4	12,7	76,2	21,3	50,8	6,4	31,8	6,4
WH78XHD	**160.136**	**66,95**	**25,4**	**14,2**	**85,9**	**25,4**	**50,8**	**9,7**	**31,8**	**9,4**
WH82	160.136	78,11	28,7	14,2	85,9	25,4	57,2	6,4	31,8	7,0
WH82XHD	**253.549**	**78,11**	**28,7**	**19,1**	**95,3**	**31,8**	**60,5**	**9,7**	**31,8**	**12,6**
WH124	253.549	101,60	38,1	19,1	108,0	31,8	69,9	9,7	38,1	11,6
WH124XHD	**542.683**	**103,20**	**38,1**	**25,4**	**124,0**	**41,4**	**76,2**	**12,7**	**50,8**	**21,7**
WH111	266.893	120,90	44,5	19,1	122,2	31,8	85,9	9,7	44,5	12,8
WH110	224.635	152,40	47,8	19,1	101,6	31,8	76,2	9,7	38,1	10,4
WH106	266.893	152,40	38,1	19,1	108,0	31,8	69,9	9,7	38,1	9,2
WH106XHD	**542.683**	**153,67**	**38,1**	**25,4**	**124,0**	**44,5**	**76,2**	**12,7**	**50,8**	**17,6**
WH106XHD-41,15	**542.683**	**153,67**	**38,1**	**25,4**	**124,0**	**41,1**	**76,2**	**12,7**	**50,8**	**17,6**
WH132	542.683	153,67	69,9	25,4	162,1	44,5	112,0	12,7	50,8	20,8
WH132XHD	**542.683**	**153,67**	**69,9**	**25,4**	**171,5**	**44,5**	**118,4**	**16,0**	**50,8**	**22,8**
WH150	542.683	153,67	69,9	25,4	165,1	44,5	112,0	12,7	63,5	24,3
WH155	778.439	153,67	69,9	28,7	162,8	44,5	112,8	14,2	63,5	28,3
WH157	778.439	153,67	69,9	28,7	171,5	44,5	117,6	16,0	63,5	29,8
WH159	934.127	155,58	69,9	31,8	171,5	50,8	117,6	16,0	76,2	38,7
WH200	845.162	155,58	69,9	31,8	171,5	50,8	117,6	16,0	63,5	32,9

Maßliche Änderungen vorbehalten.





FB Ketten GmbH
Stakelbrauk 11, D-59889 Eslohe • Tel. +49 2973 97914-0, Fax +49 2973 97914-20
info@fb-ketten.de • www.fb-ketten.de

Wir machen Ihre Kettenanwendungen profitabler.