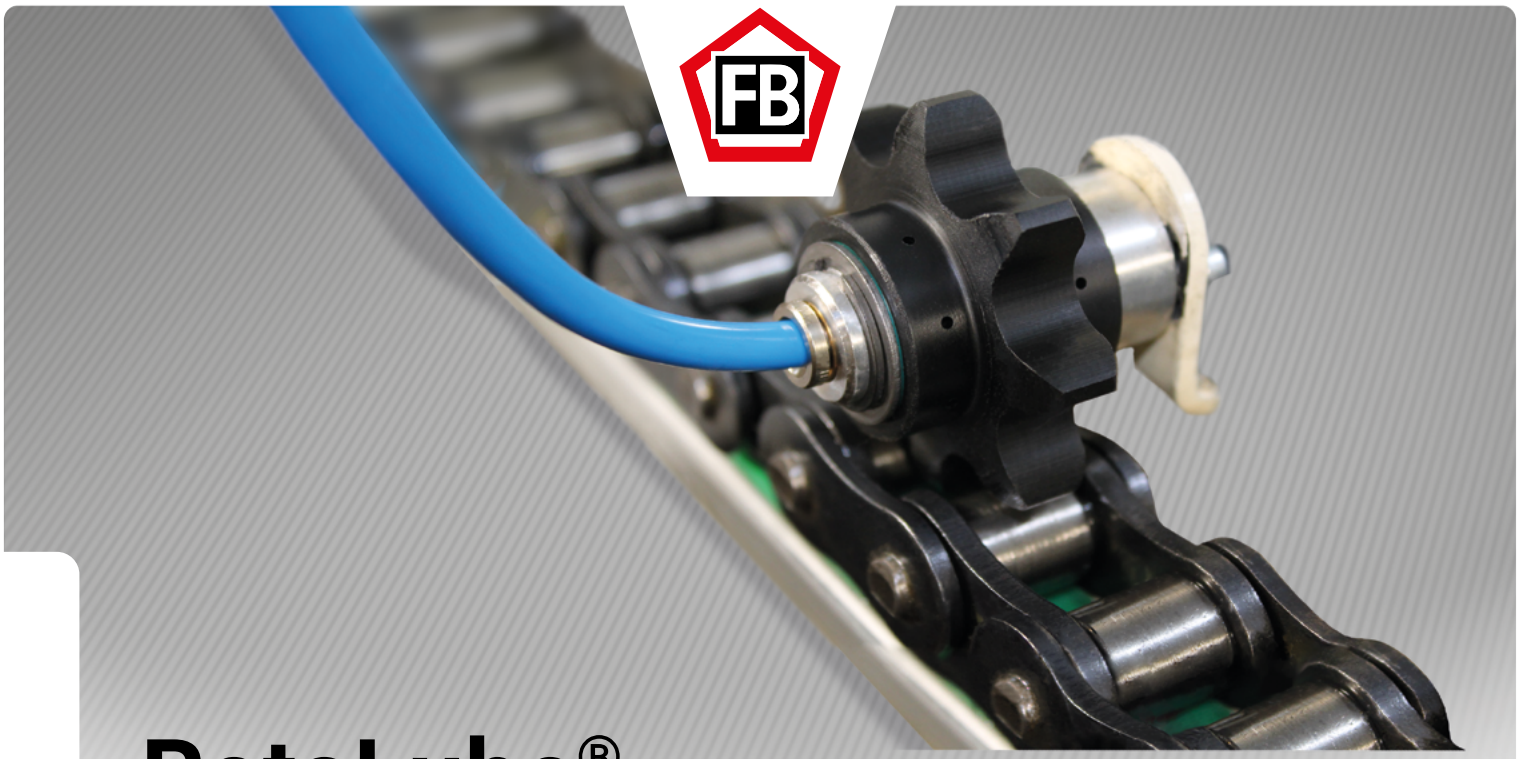


RotaLube®

KETTENSCHMIER-SYSTEM

Verlängern Sie die Lebenszeit Ihrer Ketten und Kettenräder mit dem einzigartigen automatischen Schmiersystem von RotaLube®.

Die optimale Schmiermenge zur richtigen Zeit! RotaLube® ist das einzige industrielle Kettenschmiersystem, bei dem das Schmiermittel garantiert an der korrekten Schmierstelle aufgetragen wird.

Die automatische Schmierung wird dabei nicht durch Geschwindigkeitsschwankungen oder Kettenteilungen beeinträchtigt und funktioniert perfekt für Rollenketten und Förderketten jeglicher Größe und Bauart.

VORTEILE

Längere Kettenlebensdauer
Bis zu 60ig-fache Lebensdauer, speziell in korrosiven Umgebungen sehr zu empfehlen

Kostenersparnis
Höhere Anlagenverfügbarkeit und Rentabilität, reduziert den Schmiermittelverbrauch, die Energiekosten und Ersatzteilkosten

Einfach und effektiv anzuwenden
System läuft vollautomatisch, einfach zu installieren, ständige Überwachung

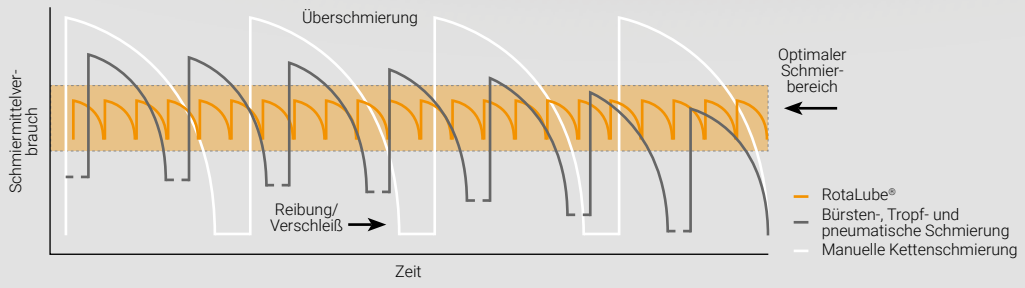
Flexibel
Für unterschiedliche Kettengrößen, Fördergüter und Einsatzbedingungen sowie Schmiermitteltypen und -hersteller einsetzbar, System kann von oben, unten oder von der Seite schmieren

Umweltschonend
Keine Schmiermittelverschwendung durch Vermeidung von Überschmierung

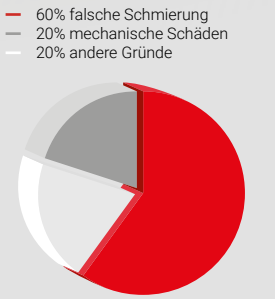
RotaLube® SYSTEMS LIMITED

Wir machen Ihre Kettenanwendungen profitabler.

Leistungsfähigkeit von RotaLube®



Gründe für Kettenverschleiß



RotaLube® PRODUKTE

RotaLube® System

- von einem einfachen Pumpensystem auf einer Rückenplatte bis zu einem umfassenden Überwachungssystem in einem Gehäuse
- bis zu 10 Kettenstränge
- jede einzelne Einheit individuell ein- und ausschaltbar
- jeder Ölfluss wird einzeln überwacht und gemessen
- Möglichkeit nur Luft durchzublasen, um Düsen oder Ketten zu reinigen
- Luftdruck individuell einstellbar
- automatische Befüllung aus einem Ölfass möglich
- kann auch für andere Schmierungen (z.B. Lager) eingebaut werden

RotaLube® RA

- Einsatztemperatur ≤ 80°C
- Kettengeschwindigkeit ≤ 70 m/min (1,2 m/s)
- Applikator aus Kunststoff (POM)
- Luftdruckbereich bis 1 bar (15 psi)
- mit Nitril- (NBR) oder Viton- (FKM) Dichtungen
- Lieferung mit oder ohne Reduzierdüsen

RotaLube® PB

- Einsatztemperatur ≤ 170°C
- Kettengeschwindigkeit ≤ 70 m/min (1,2 m/s)
- Applikator aus Phosphorbronze
- Luftdruckbereich bis 2 bar (30 psi)
- mit Nitril- (NBR) oder Viton- (FKM) Dichtungen
- Lieferung ohne Reduzierdüsen

RotaLube® AL

- für Ketten mit größerer Teilung
- Einsatztemperatur ≤ 170°C
- Kettengeschwindigkeit ≤ 70 m/min (1,2 m/s)
- Applikator aus Aluminium
- bei Korrosionsproblemen auch eloxiert o. ä. verfügbar
- Luftdruckbereich bis 2 bar (30 psi)
- mit Nitril- (NBR) oder Viton- (FKM) Dichtungen
- Lieferung mit oder ohne Reduzierdüsen

RotaLube® HS

- für den Einsatz unter hohen Geschwindigkeiten
- Einsatztemperatur ≤ 170°C
- Kettengeschwindigkeit ≥ 100 m/min (1,7 m/s)
- Applikator aus Phosphorbronze oder Aluminium
- bei Korrosionsproblemen auch eloxiert o. ä. verfügbar
- Luftdruckbereich bis 2 bar (30 psi)
- mit Nitril- (NBR) oder Viton- (FKM) Dichtungen
- Lieferung ohne Reduzierdüsen

RotaLube® PH

- für den Einsatz in aggressiven, sauren/alkalischen Umgebungen
- Einsatztemperatur ≤ 140°C
- Kettengeschwindigkeit ≤ 70 m/min (1,2 m/s)
- Applikator aus Fluorkunststoffen und Edelstahl
- Luftdruckbereich bis 2 bar (30 psi)
- mit Nitril- (NBR), Viton- (FKM) oder Silikon-Dichtungen
- Lieferung ohne Reduzierdüsen

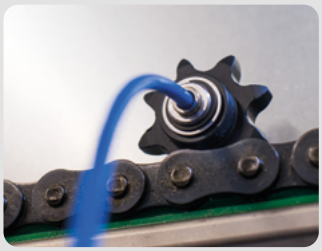
RotaLube® Ex

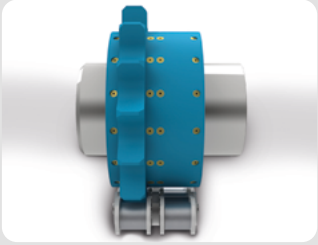
- für den Einsatz unter hohen Temperaturen
- Einsatztemperatur ≥ 300°C
- Kettengeschwindigkeit ≤ 70 m/min (1,2 m/s)
- Applikator aus Aluminium oder Stahl
- bei Korrosionsproblemen auch eloxiert o. ä. verfügbar
- Luftdruckbereich bis 2 bar (30 psi)
- Nitril- (NBR), Viton- (FKM) oder Silikon-Dichtungen
- Lieferung ohne Reduzierdüsen

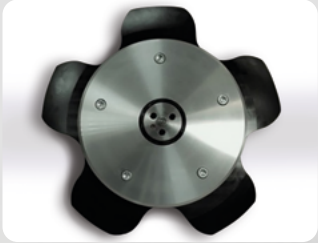
RotaLube® EINSATZBEISPIELE

Simplex-, Duplex- und Triplex-Ketten

- mit Acetal-(POM) Kettenrad und Aluminium-Nabe
- Teilung ½" - 1 ¼" lagernd, andere Größen auf Anfrage







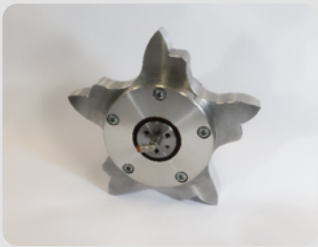
Für Ketten mit großer Teilung

- mit Acetal-Kettenrad und Stahl-Nabe
- z.B. 12" Ketten im Steinbruch und Bergbau

RotaLube® EINSATZBEISPIELE

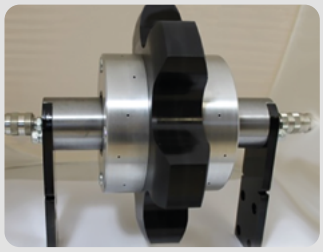
Backofenketten mit doppelter Teilung und wenig Platz

Hochtemperatur-Geräte für große Ketten mit Anbauteilen oder Platzbeschränkungen



Förderketten mit Mittelbolzen oder Mittelbuchsen

Ketten mit Hohlbolzen oder Buchsen in der Teilungsmitte werden mittels angepasster Applikatoren geschmiert. Das abgebildete System dient zum Schmieren einer Backofenkette mit einer Teilung von 6“ (152,4 mm)



Achterbahn-Ketten

RotaLube® zum Schmieren von Achterbahn-Ketten während der Fahrt

Spannrahmen-Ketten

System zum Schmieren von Spannrahmen-Ketten
in den Textiltrocknern

Palettierer oder Stapelanlagen

Bei wenig Platz wird ein Umlenkkettenrad als RotaLube®
Applikator eingesetzt

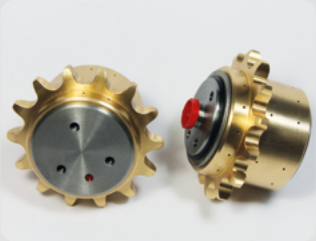
Staurollenketten für Montagelinien

Staurollenketten sind mit herkömmlichen Systemen aufgrund der größeren Mittelrolle schwer zu schmieren

RotaLube® EINSATZBEISPIELE

Für Zahnräder (Ritzel)

Um für perfekte Bedingungen während des laufenden Betriebs zu sorgen, erfolgt das Auftragen des Schmiermittels während der Bewegung der Zahnräder



Hohe Geschwindigkeiten

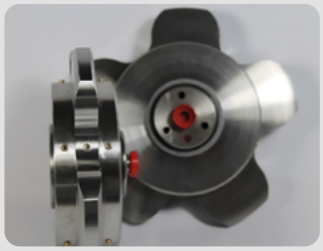
System mit Bronze-Kettenrad, Stahl-Nabe und Hochgeschwindigkeitslagern
Kettengeschwindigkeit 93 m/min (1,6 m/s)

Extrem hohe Temperaturen

Das System, mit Bronze-Kettenrad und Stahl-Nabe ausgestattet, ist speziell für den Einsatz für hohe Temperaturen optimiert bei Verwendung von Hochtemperaturdichtungen
Temperaturen bis 300°C

Lebensmittelstandards

RotaLube® mit Edelstahl-Kettenrädern und -Naben werden in der Lebensmittelindustrie sowie in chemischen und korrosiven Umgebungen eingesetzt



Edelstahl für hohe Temperaturen

Die Systeme mit Edelstahlkomponenten werden u. a. in Öfen und Trocknern in der Lebensmittelindustrie eingesetzt

Kettenspanner und Kettenschmierer

RotaLube®-Kettenschmiersystem als Kettenspanner

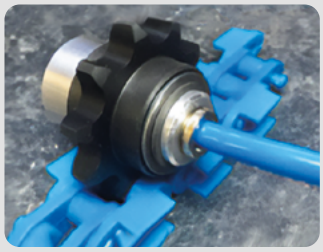
RotaLube® EINSATZBEISPIELE

Horizontal montiert

System kann auch horizontal montiert werden, Anwendungsbereich in der Textil-, Farben- oder Fleischindustrie

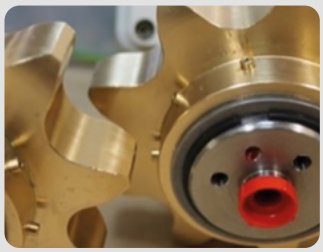
Für Reinigung mit Luft und Schmierung

Die Schmierstellen werden vor dem Schmieren mit Druckluft abgeblasen



Für Reinigung mit Luft

System kann nur mit Luft genutzt werden, um z.B. Paniermehl aus- oder abzublasen



Mit Ölsystem (= ohne Druckluft)

Ausgerüstet mit speziellen Düsen, wird verwendet, wenn keine Luft verfügbar ist oder wenn das Schmiermittel eine hohe Viskosität aufweist

Zweifachnutzung

Das System ist dafür ausgelegt die Ketten mit Wasser zu reinigen, mit Luft zu trocknen und dann zu schmieren. Das System aus Edelstahl wird mit kostengünstigen LC Pumpen geliefert

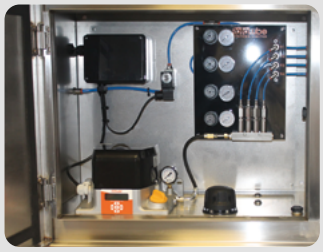
Space-Saver

RotaLube® mit reduzierter Zähnezahl – passend für kleinere Durchmesser, wenn wenig Platz vorhanden ist

SPEZIELLE LÖSUNGEN

Schmiersysteme auf Rückenplatte montiert

System mit Luft- und/oder Öl-Reinigung
Dosierte Ölmengen für viel oder wenig Volumen



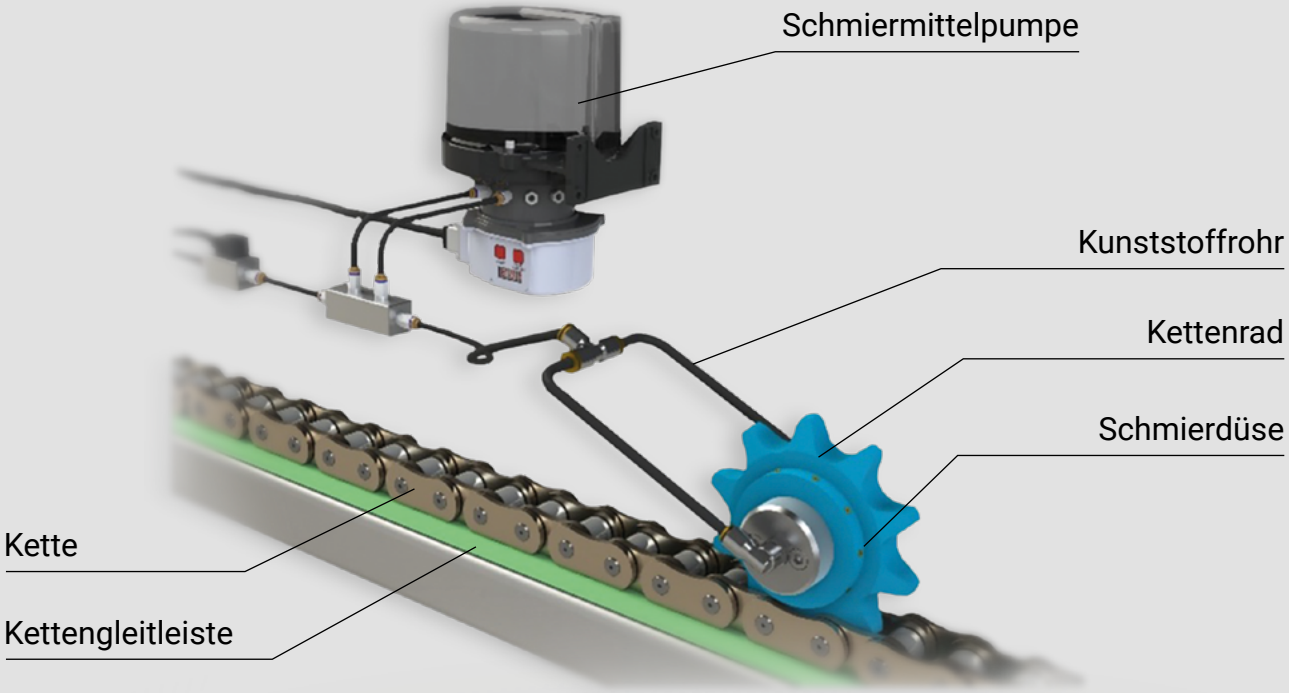
System-Edelstahlgehäuse (staubdicht)

Ölpumpe mit 12 Liter Vorratsbehälter und 4 Auslässen in einem Edelstahl-gehäuse montiert

Schmierstoffsprays

Für direkte Schmierung von Simplex-Rollenketten
Teilung ½" - 1 ¼"

MONTAGEBEISPIEL



ANWENDUNGSBEISPIELE

RotaLube® bietet unbegrenzte Möglichkeiten, hier einige Anwendungsbeispiele:

Lebensmittelindustrie

Palettierer, Stapelanlagen, Abfüllanlagen, Aufzüge, Froster, Verarbeitungsmaschinen, Hängebahnen, Schlachtlinien, Verpackungsanlagen, Öfen, Gärschränke, Kühler, Slicer, Formanlagen, Stiftöfen, Endkappenmaschinen

Papier- und Verpackungsindustrie

Papierrollentransporte, Rundholzplatz, Altpapierförderer, Kettengurtförderer, Zellstofftransport, Verpackungsanlagen

Holz- & Papierindustrie

Antriebe, Profilzerspaner, Besäumer, Brettertransport, Altpapier-, Papierrollentransporte, Wellpappenförderungen

Baustoffindustrie, Recycling, Kraftwerke, Bergbau

Plattenbänder, Querförderer, Ziegelelevatoren, Trogkettenförderer, Portalkratzer

Freizeitparks

Achterbahnen, Wildwasserbahnen

RotaLube® SYSTEMS LIMITED

FOLGENDE SCHMIERMITTELEIGENSCHAFTEN SIND WICHTIG:

- sehr gutes Kriechvermögen, um schnell in den Spalt zwischen den Kettenkomponenten einzudringen
- hervorragender Schutz vor Verschleiß und Korrosion
- widerstandsfähig gegen Schmutz, Wasser, verschiedene Säuren usw.
- höchste Wasserbeständigkeit und Oxidationsbeständigkeit
- langfristig sehr gut haftend, sodass die Schmierstoffe bei großen Schleuderkräften oder Fliehkräften nicht von den Ketten abgeschleudert werden können
- Schmiermittel mit Reinigungseigenschaften sind optimal

DE-VERSION // ROTALUBE-SCHMIERSYSTEM // STAND MÄRZ 2022

FB Ketten GmbH
Stakelbrauk 11, D-59889 Eslohe • Tel. +49 2973 97914-0, Fax +49 2973 97914-20
info@fb-ketten.de • www.fb-ketten.de
Wir machen Ihre Kettenanwendungen profitabler.